

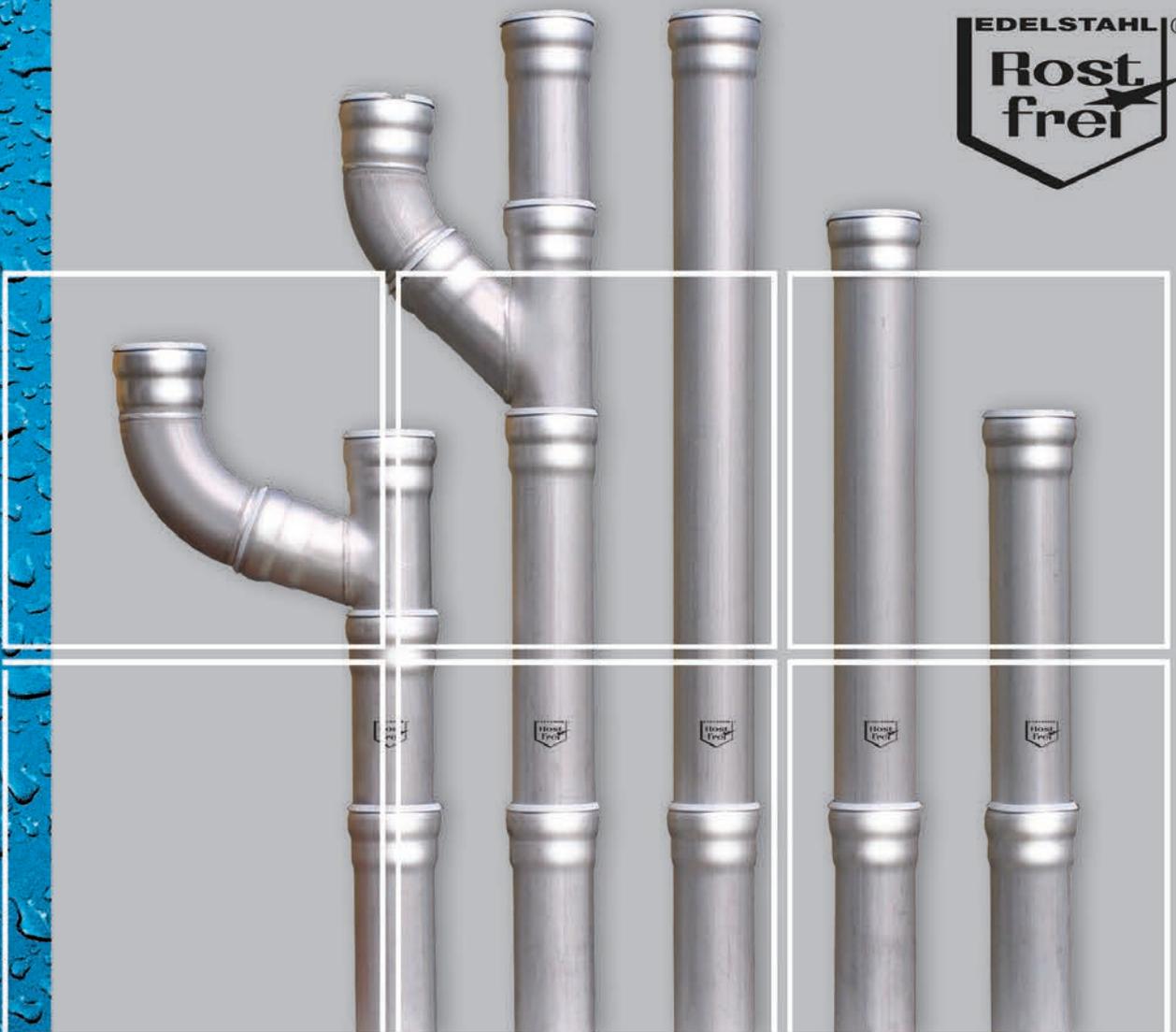
Tuyaux inox LORO-XCL

Tuyaux de décharge en acier inoxydable LORO-XCL

DN 40 - DN 150

conformément à EN 1124-1 et EN 1124-3

N° matériau : 1.4301 (AISI 304) et 1.4404 (AISI 316 L)



LORO[®]


Sommaire

Page

Tuyaux de décharge en acier inoxydable LORO-XCL

Description du système	4
Sommaire du système	5
Caractéristiques techniques	6
Dimensions et poids	7-18
Manchons	7
Tuyaux	8
Branchements	9-10
Coudes	11-12
Tuyaux de nettoyage	12
Manchons doubles, Manchons emboîtables	13
Connecteurs	14-15
Éléments d'étanchéité	16
Bouchons d'étanchéité, Colliers de retenue	17
Colliers de tuyauterie, Tige filetées, Vis à double filetage	18
Guide/détails d'installation	19-20

LOROWERK

K.H. Vahlbrauk GmbH & Co. KG

Kriegerweg 1 • 37581 Bad Gandersheim

Postfach 13 80 • 37577 Bad Gandersheim

Tel. +49(0)53 82.710 · Telefax +49(0)53 82.712 03

Internet: www.loro.de • e-mail: infocenter@lorowerk.de

Niveau technique : février 2012. Sous réserve de modifications techniques.

Tuyaux de décharge en acier inoxydable LORO-XCL

	Tuyaux	Page 8
	Branchements	Page 9-10
	Coudes, coudes angulaires	Pages 11-12
	Tuyaux de nettoyage, tuyaux montants des eaux pluviales	Page 12
	Manchons doubles	Page 13
	Manchons emboîtables	Page 13
	Tuyaux de transition	Page 13
	Connecteurs	Pages 14-15
	Éléments d'étanchéité	Page 16
	Bouchons d'étanchéité	Page 17
	Colliers de retenue/étriers de retenue	Page 17
	Colliers de tuyauterie	Page 18
	Tige filetées	Page 18
	Vis à double filetage	Page 18

**TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL
et raccords DN 40 - DN 150
conformes à NF EN 1124-1 et EN 1124-3**

- **pour les eaux usées**
- **pour les gaz d'échappement**
- **pour l'évacuation de l'air vicié**



Domaines d'application:

Dans l'industrie et le commerce, les cuisines collectives et les centres de recherche ainsi que dans les établissements publics, il y a de plus en plus de déchets agressifs à éliminer.

Ainsi, les tuyaux utilisés sont soumis à diverses sollicitations mécaniques, chimiques et thermiques. Les tuyaux standard ne sont donc pas adaptés à ce type d'exigences, ou seulement dans des limites très restreintes.

Les TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL avec l'assemblage à manchons éprouvé et divers éléments d'étanchéité permettant de répondre aux exigences les plus diverses, sont fabriqués en acier inoxydable - numéros de matériaux 1.4301 (AISI 304) pour les modèles standard et 1.4404 (AISI 316L) pour les modèles résistants à de plus grandes contraintes.

Les TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL affichent, en plus de leur très bonne résistance à la corrosion, également toutes les propriétés éprouvées de l'acier:

- grande résistance mécanique
- non combustible
- geringes Gewicht
- faible poids
- grande résistance à la température

et du manchon enfichable LORO-XCL:

- pas de soudage - par enfichage uniquement
- pose rapide



Toutes les données et indications techniques concernant les normes, certificats d'essai et prescriptions techniques etc. correspondent aux spécifications en vigueur lors de l'impression. Sous réserve de modifications techniques.

Sommaire du système
Tuyaux de décharge en acier inoxydable LORO-XCL

	DN	40	50	70	80	100	125	150
↳ Tuyaux avec un manchon		●	●	●	●	●	●	●
↳ Branchements		●	●	●	●	●	●	●
↳ Branchements réduits		●	●	●	●	●	●	●
↳ Coudes		●	●	●	●	●	●	●
↳ Coudes angulaires		●	●	●	●	●	-	-
↳ Coudes à rayon court		-	●	●	●	●	-	-
↳ Tuyaux de nettoyage		-	●	●	●	●	●	●
↳ Manchons doubles		●	●	●	●	●	●	●
↳ Pièces de manchon		●	●	●	●	●	●	●
↳ Tuyaux de transition		●	●	●	●	●	●	●
↳ Connecteurs aux tuyaux d'autres fabricants		-	●	●	●	●	●	●
↳ Bouchons d'étanchéité		●	●	●	●	●	●	●
↳ Eléments d'étanchéité		●	●	●	●	●	●	●
↳ Colliers de retenue		●	●	●	●	●	●	●
↳ Colliers de tuyauterie		-	●	●	●	●	●	●

DN 200 sur demande

Caractéristiques techniques

Matériau du tuyau

Tuyaux fabriqués à partir d'acier inoxydable austénitique conformément à la norme NF EN ISO 1127.

Matériaux disponibles :

- N° de matériau 1.4301 (AISI 304) = standard.

Nom abrégé : X 5 CrNi 18 10

- N° de matériau 1.4404 (AISI 316L) = plus grande résistance

Nom abrégé : X 2 CrNiMo17 13 2

Pour des raisons liées au processus de production, certains raccords ne seront fabriqués que dans la qualité supérieure 1.4404 ou dans le n° de matériau 1.4571 (AISI 3162).

Nom abrégé : X 10 CrNiMoTi 1810

Finitions disponibles :

- recuit, décapé.

Finition spéciale :

- surface polie, contre un supplément de prix.

Protection contre la corrosion

Les aciers inoxydables sont constitués de matériaux organiques et inorganiques à base de fer. Les acides chromiques austénitiques ne sont toutefois que partiellement adaptés aux aciers au nickel et sont résistants contre de nombreux acides réducteurs, produits chimiques et, sous certaines conditions, également contre les eaux usées agressives contenant des produits de nettoyage et contre les médias chlorés. Ceux-ci trouvent donc de nombreuses applications dans l'industrie chimique, l'industrie de la graisse et du savon, l'industrie alimentaire, les laiteries, l'industrie des boissons ainsi que dans les cuisines collectives et autres secteurs similaires. Lorsqu'une plus grande résistance aux acides est exigée tout en souhaitant réduire la prédisposition à la corrosion perforante, il est recommandé d'utiliser des aciers dans un alliage de molybdène et chrome-nickel. En effet, ceux-ci sont résistants contre toute une série d'acides organiques et inorganiques. Ils présentent toutefois une résistance restreinte aux acides réducteurs et ne sont résistants que dans certaines conditions aux médias chlorés.

Éléments d'étanchéité

Les éléments d'étanchéité suivants sont disponibles :

SB (SBR) Copolymère de styrène butadiène DN 70 - DN 150.

NB (NBR) Caoutchouc de nitrile butadiène DN 40 - DN 150.

EP (EPDM) Caoutchouc d'éthylène propylène DN 40 - DN 150.

SI (VMQ) Caoutchouc de vinyle méthylique DN 50 - DN 150.

L'utilisation dépend de la composition des eaux usées et de la température.

Une liste, mentionnant la résistance des différents éléments d'étanchéité aux substances des différentes compositions chimiques, existe. Vous pouvez la demander à LOROWERK.

Résistance au feu

En raison du poids spécifique élevé de l'acier, les tuyaux de décharge en acier galvanisé à chaud affichent un comportement acoustique très favorable.

Si l'on transfère les résultats des mesures acoustiques effectuées sur les TUYAUX DE DÉCHARGE EN ACIER LORO-X vers les TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL, on constate alors que les exigences de la norme DIN 4109 sont remplies, lorsque le montage est effectué, bien entendu, dans les règles de l'art. En ce qui concerne les conduites non protégées, il est recommandé d'installer une isolation acoustique supplémentaire.

Isolation acoustique

En raison du poids spécifique élevé de l'acier, les tuyaux de décharge en acier galvanisé à chaud affichent un comportement acoustique très favorable.

Si l'on transfère les résultats des mesures acoustiques effectuées sur les TUYAUX DE DÉCHARGE EN ACIER LORO-X vers les TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL, on constate alors que les exigences de la norme DIN 4109 sont remplies, lorsque le montage est effectué, bien entendu, dans les règles de l'art. En ce qui concerne les conduites non protégées, il est recommandé d'installer une isolation acoustique supplémentaire.

Valeurs d'étanchéité

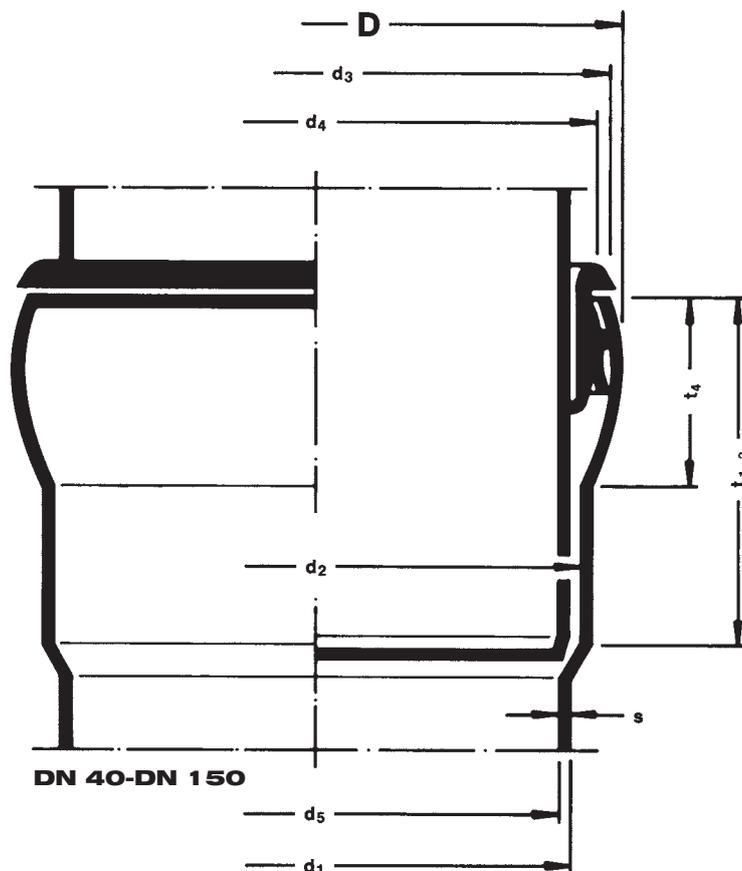
Les TUYAUX EN ACIER INOXYDABLE LORO-XCL sont conformes aux valeurs d'étanchéité exigées dans la norme EN 476 (surpression intérieure et extérieure comprise entre 0 et 0,5 bar) Si des pressions plus élevées sont possibles, il est alors nécessaire de sécuriser la connexion par manchon pour les dimensions nominales comprises entre DN 40 et DN 125 contre une poussée axiale, par la pose du collier de sécurité LORO-XCL en acier inoxydable, n° 806 C.

Surveillance

Les tuyaux en acier inoxydable LORO-XCL sont fabriqués conformément à la norme NF EN 1124-1, 3 et 4.



Dimensions et poids



Dimensions des tuyaux et manchons*

DN	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	s	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	F**
40	49,8	42	44,8	46,8	44,8	39	1,0	30	70	100	16	1256,6
50	61,8	53	55,8	57,8	55,8	51	1,0	38	90	130	19	2042,8
70	83,2	73	75,8	78,2	75,8	70,6	1,2	55	120	175	27	3914,0
80	101,1	88,9	91,7	94,1	91,7	86,5	1,2	60	130	190	31	5875,4
100	115,8	101,6	105,4	108,8	106,4	99,2	1,2	70	150	220	38	7727,4
125	149,8	133	137,8	142,8	139,8	130	1,5	75	160	235	41	13273,2
150	178,8	159	163,8	170,8	167,8	156	1,5	80	170	250	46	19113,4

*Tolérances dimensionnelles des tuyaux et des raccords selon la norme DIN EN 1124 Partie 3.

** F=Section transversale libre (mm²) Tube intérieur.

t₁ = standard.

t₂, t₃ = fabrication spéciale

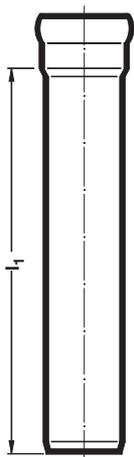
Veillez observer ce qui suit : les dimensions des tuyaux et des raccords sont identiques pour les deux matériaux. Dans le tableau des dimensions et des poids, les numéros d'articles qui commencent par le chiffre 4 sont en acier inoxydable 1.4301. Lors d'une commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre 4 du numéro d'article par un 5.
die **4** durch eine **5** zu ersetzen.

Exemple : tuyau 1000 mm DN 100 avec manchon

Pour le numéro de matériau 1.4301 : numéro d'article 4.1201100C

Pour le numéro de matériau 1.4404 : numéro d'article 5.1201100C

Les tuyaux et les raccords qui, dans ce tableau, possèdent un numéro d'article commençant par **5** sont fabriqués uniquement en acier inoxydable 1.4404.

Tuyaux avec un manchon


l ₁ = 250 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1401040C	40*	0,3
4.1401050C	50	0,4
4.1401070C	70	0,6
5.1401080C	80*	0,7
4.1401100C	100	1,0
4.1401125C	125	1,7
4.1401150C	150	2,9

l ₁ = 500 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1301040C	40*	0,5
4.1301050C	50	0,7
4.1301070C	70	1,4
5.1301080C	80*	1,5
4.1301100C	100	1,8
4.1301125C	125	3,0
4.1301150C	150	4,2

l ₁ = 1000 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1201040C	40*	1,0
4.1201050C	50	1,4
4.1201070C	70	2,6
5.1201080C	80*	2,8
4.1201100C	100	3,4
4.1201125C	125	5,6
4.1201150C	150	6,9

l ₁ = 1500 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1111040C	40*	1,5
4.1111050C	50	2,1
4.1111070C	70	3,8
5.1111080C	80*	4,2
4.1111100C	100	5,0
4.1111125C	125	7,9
4.1111150C	150	9,8

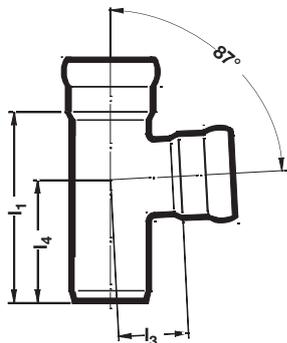
l ₁ = 2000 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1101040C	40*	1,9
4.1101050C	50	2,7
4.1101070C	70	5,0
5.1101080C	80*	5,4
4.1101100C	100	6,6
4.1101125C	125	10,9
4.1101150C	150	12,9

l ₁ = 2750 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1005040C	40*	2,4
4.1005050C	50	3,5
4.1005070C	70	6,4
5.1005080C	80*	7,1
4.1005100C	100	8,2
4.1005125C	125	13,9
4.1005150C	150	16,9

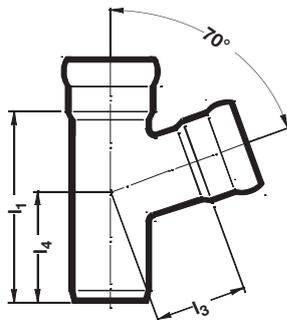
l ₁ = 3000 mm		
N° d'art.	DN	kg
5.1001040C	40*	2,8
4.1001050C	50	4,0
4.1001070C	70	7,4
5.1001080C	80*	8,1
4.1001100C	100	9,8
4.1001125C	125	15,4
4.1001150C	150	18,7

* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404

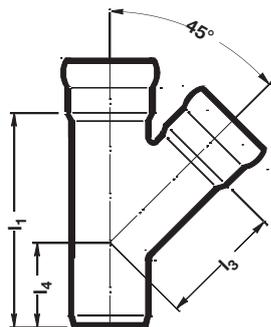
Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Branchements 87°


N° d'art.	DN	l ₁	l ₃	l ₄	kg
5.200.AA0C	40/40*	110	40	70	0,2
4.200.BB0C	50/50	130	50	80	0,3
4.200.CC0C	70/70	175	65	110	0,8
5.200.MM0C	80/80*	205	78	135	1,1
4.200.DD0C	100/100	230	90	140	1,7
4.200.EE0C	125/125	285	120	170	3,2
4.200.FF0C	150/150	320	135	190	4,0

Branchements 70°


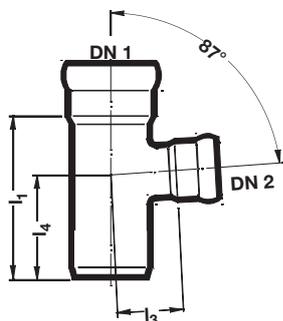
N° d'art.	DN	l ₁	l ₃	l ₄	kg
5.210.AA0C	40/40*	110	50	60	0,2
4.210.BB0C	50/50	130	60	70	0,3
4.210.CC0C	70/70	175	75	95	0,8
5.210.MM0C	80/80*	205	91	117	1,1
4.210.DD0C	100/100	230	110	125	1,7
4.210.EE0C	125/125	285	145	150	3,2
4.210.FF0C	150/150	320	160	160	4,0

Branchements 45°


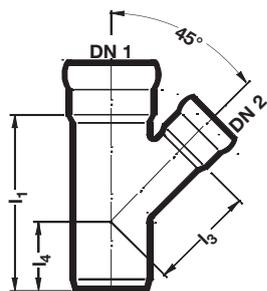
N° d'art.	DN	l ₁	l ₃	l ₄	kg
5.220.AA0C	40/40*	125	70	55	0,2
4.220.BB0C	50/50	150	90	65	0,4
4.220.CC0C	70/70	200	115	85	0,9
5.220.MM0C	80/80*	235	138	97	1,4
4.220.DD0C	100/100	265	155	110	2,0
4.220.EE0C	125/125	340	210	130	3,9
4.220.FF0C	150/150	380	240	140	5,0

* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404

Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Branchements réduits 87°


N° d'art.	DN 1	DN 2	l ₁	l ₃	l ₄	kg
5.230.BA0C	50*	40*	120	46	75	0,3
5.230.CA0C	70*	40*	140	57	95	0,5
4.230.CB0C	70	50	150	61	100	0,6
4.230.DB0C	100	50	180	76	115	1,0
4.230.DC0C	100	70	200	80	125	1,1
5.230.DM0C	100*	80*	210	85	135	1,1
4.230.ED0C	125	100	255	105	155	2,7
4.230.FD0C	150	100	255	119	155	3,1
4.230.FE0C	150	125	290	134	175	3,6

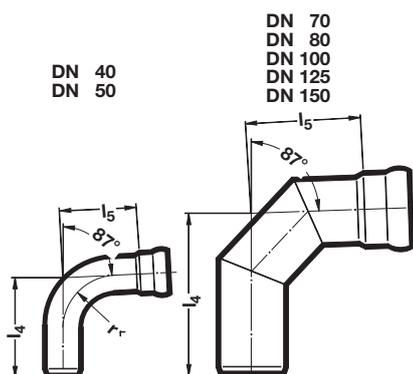
Branchements réduits 45°


N° d'art.	DN 1	DN 2	l ₁	l ₃	l ₄	kg
5.250.BA0C	50*	40*	130	79	50	0,3
5.250.CA0C	70*	40*	150	95	60	0,4
4.250.CB0C	70	50	175	106	75	0,6
4.250.DB0C	100	50	200	127	75	0,9
4.250.DC0C	100	70	230	136	90	1,1
5.250.DM0C	100*	80*	250	146	100	1,4
4.250.ED0C	125	100	290	176	105	3,1
4.250.FD0C	150	100	290	195	95	3,6
4.250.FE0C	150	125	340	230	120	4,4

* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404

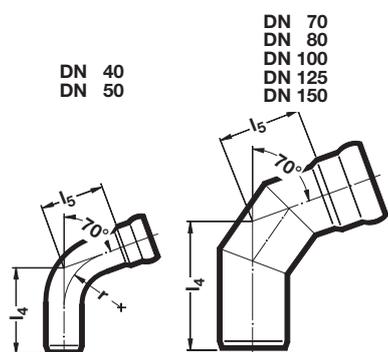
Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Coudes 87°



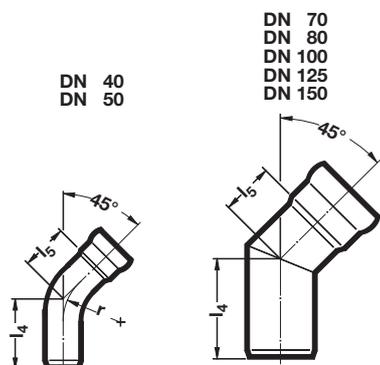
N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.300.040C*	40	67,5	122	92	0,3
4.300.050C	50	82,5	148	120	0,4
4.300.070C	70**	-	185	146	0,7
5.300.080C*	80**	-	190	130	0,9
4.300.100C	100**	-	237	167	1,0
4.300.125C	125**	-	280	205	1,2
4.300.150C	150**	-	321	241	2,5

70°



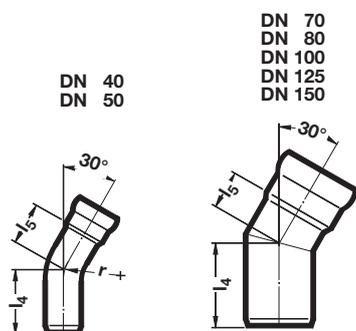
N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.310.040C*	40	67,5	105	75	0,2
4.310.050C	50	82,5	128	100	0,3
4.310.070C	70**	-	157	118	0,6
5.310.080C*	80**	-	155	95	0,8
4.310.100C	100**	-	191	121	1,1
4.310.125C	125**	-	226	151	2,3
4.310.150C	150**	-	257	177	3,0

45°



N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.320.040C*	40	67,5	86	56	0,1
4.320.050C	50	82,5	104	76	0,3
4.320.070C	70**	-	122	83	0,6
5.320.080C*	80**	-	122	62	0,8
4.320.100C	100**	-	148	78	1,0
4.320.125C	125**	-	175	100	1,8
4.320.150C	150**	-	195	115	2,3

30°

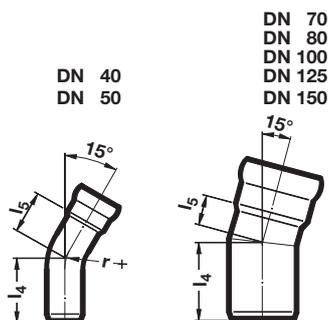


N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.330.040C*	40	67,5	76	46	0,1
4.330.050C	50	82,5	92	64	0,2
4.330.070C	70**	-	105	66	0,5
5.330.080C*	80**	-	106	46	0,7
4.330.100C	100**	-	126	56	0,9
4.330.125C	125**	-	150	75	1,7
4.330.150C	150**	-	165	85	2,0

* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404

** Exécution à segment

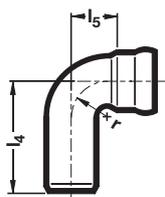
Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!



Coudes 15°

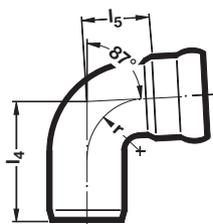
N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.340.040C*	40	67,5	67	37	0,1
4.340.050C	50	82,5	81	53	0,2
4.340.070C	70**	-	89	50	0,4
5.340.080C*	80**	-	100	40	0,7
4.340.100C	100**	-	115	45	0,8
4.340.125C	125**	-	116	45	1,4
4.340.150C	150**	-	125	45	1,8

** Exécution à segment



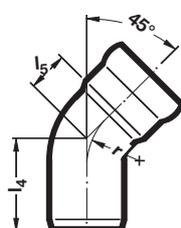
Coudes angulaires 90°

N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.500.040C*	40	26,0	80	45	0,2
4.500.050C	50	36,5	100	57	0,3
4.500.070C	70	50,0	123	63	0,6
5.500.080C*	80	60,0	140	75	0,8
4.500.100C	100	70,0	165	90	1,1



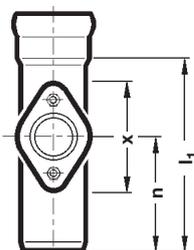
Coudes à rayon court 87°*

N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.350.050C	50	36,5	98	55	0,3
5.350.070C	70	50,0	118	58	0,7
5.350.080C	80	60,0	137	72	0,8
5.350.100C*	100	70	161	91	1,1



Coudes à rayon court 45°*

N° d'art.	DN	r	l ₄	l ₅	kg
5.352.050C	50	36,5	79	24,5	0,2
5.352.070C	70	50	91	33	0,6
5.352.080C	80	60	105	30	0,7
5.352.100C*	100	70	124	54	0,8

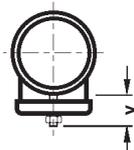


Tuyaux de nettoyage avec ouverture circulaire de nettoyage***

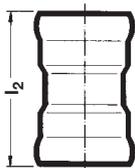
N° d'art.	DN	l ₁	n	x	y	kg
5.550050C	50	150	95	85	15	0,3
5.550070C	70	200	125	100	15	0,8
5.550080C*	80	240	145	125	16	0,9
5.550100C	100	265	165	125	20	1,0
5.550125C	125	290	180	165	25	1,2
5.550150C	150	320	190	190	25	3,0

*** Bague d'étanchéité dans le bouchon de nettoyage en EPDM.
Autres qualités sur demande

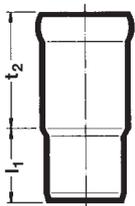
* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404



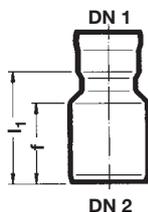
Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Manchons doubles


N° d'art.	DN	l_2	kg
5.560.040C	40*	76	0,1
4.560.050C	50	94	0,2
4.560.070C	70	135	0,3
5.560.080C	80*	145	0,4
4.560.100C	100	180	0,6
4.560.125C	125	190	1,1
4.560.150C	150	200	1,4

Manchons emboîtables avec manchon longitudinal


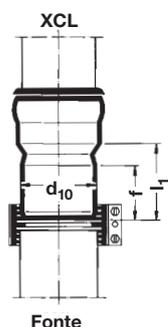
N° d'art.	DN	l_2	t_2	kg
5.560.040C	40*	50	70	0,1
4.560.050C	50	60	90	0,2
4.560.070C	70	70	130	0,4
5.560.080C	80*	80	130	0,7
4.560.100C	100	90	150	1,0
4.560.125C	125	100	160	1,5
4.560.150C	150	115	170	1,9

Tuyaux de transition (raccords de réduction concentriques)*


N° d'art.	DN 1	DN 2	l_1	f	kg
5.600.AB0C	40	50	85	60	0,1
5.600.BC0C	50	70	110	70	0,2
5.600.BD0C	50	100	160	100	0,4
5.600.CM0C	70	80	130	85	0,4
5.600.CD0C	70	100	140	100	0,6
5.600.MD0C	80	100	140	100	0,7
5.600.DE0C	100	125	160	100	1,1
5.600.DF0C	100	150	170	107	1,2
5.600.EF0C	125	150	150	110	1,4

* Uniquement disponible sous le numéro de matériau 1.4404

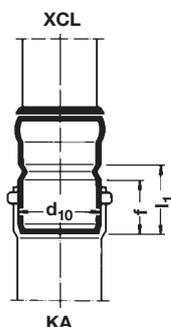
Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Adaptateurs entre le tuyau LORO-XCL et un autre type de tuyau (avec ou sans manchon)
Raccords entre le tuyau LORO-XCL et un tuyau en fonte (SML) N° de matériau 1.4404


Fonte

N° d'art.	DN (XCL)	DN (SML)	l ₁	f	d ₁₀	kg
5.624.070C	70	80	60	40	83	0,6
5.625.080C	80	80	100	53	83	0,8
5.630.100C	100	100	110	80	110	0,9
5.600.DE0C	100	125	160	100	133	1,3
-	125	125	raccord direct*			
5.600.EF0C	125	150	150	110	160	1,7
-	150	150	raccord direct*			

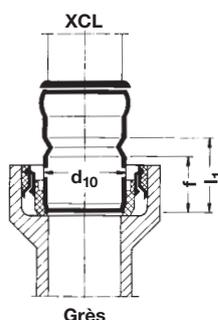
* Les tuyaux LORO-XCL DN 125 et DN 150 s'adaptent directement aux tuyaux SML, sans aucun adaptateur.

Adaptateurs entre un tuyau LORO-XCL et un tuyau de décharge en matière plastique (manchon KA) N° de matériau 1.4404


KA

N° d'art.	DN (XCL)	DN (KA)	l ₁	f	d ₁₀	kg
5.630.100C	100*	100*	110	80	110	0,9
5.642.125C	125	125	130	85	125	1,4
-	150	150	raccord direct**			

** Les tuyaux LORO-XCL DN 150 s'adaptent directement aux manchons KA de 150 mm, sans aucun adaptateur

Adaptateurs entre un tuyau LORO-XCL et un manchon en grès N° de matériau 1.4404


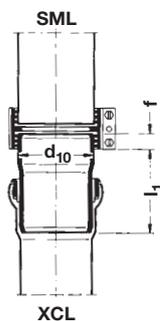
Grès

N° d'art.	DN (XCL)	DN (St)	l ₁	f	d ₁₀	kg
5.630.100C	100	100	110	80	110	0,9
5.600.DE0C	100	125	160	100	133	1,3
5.600.DF0C	100	150	170	110	160	1,6
-	125	125	raccord direct***			
5.600.EF0C	125	150	150	110	160	1,7
-	150	150	raccord direct***			

Attention: les adaptateurs entre les tuyaux LORO-XCL et les manchons en grès sont identiques à ceux pour les tuyaux SML. Toutefois, ils doivent être utilisés avec les bagues de transition pour tuyau en fonte du fabricant de grès.

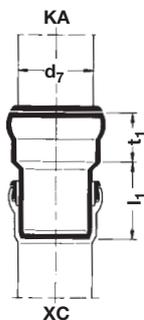
*** Les tuyaux LORO-XCL DN 125 et DN 150 s'adaptent directement aux manchons en grès, sans aucun adaptateur. Toutefois, ils doivent être également utilisés avec les bagues de transition pour tuyau en fonte du fabricant de grès.

Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

Adaptateurs entre le manchon LORO-XCL et d'autres types de tuyaux
Adaptateurs entre le manchon LORO-XCL est un tuyau en fonte (SML)


N° d'art.	DN (SML)	DN (XCL)	l ₁	f	d ₁₀	kg
5.710.070C	70	70	73	35	78	0,2
5.710.080C	80	80	75	40	83	0,4
5.710.100C	100	100	92	40	110	0,5
-	125	125	raccord direct*			
-	150	150	raccord direct*			

* Avec l'élément d'étanchéité LORO, les tuyaux SML DN 125 et DN 150 s'adaptent parfaitement aux manchons LORO-XCL

Adaptateurs entre un manchon LORO-XCL et un tuyau de décharge en matière plastique* (KA)


N° d'art.	DN (KA)	DN (XCL)	l ₁	t ₁	d ₇	kg
09152.050X*	50	50	Raccordement avec élément d'étanchéité 09152X			
5.750.070C**	70	70	95	55	75	0,3
5.750.100C***	100	100	110	70	110	0,6
09446.125X	125	125	Raccordement avec élément d'étanchéité 09446X			
-	150	150	raccord direct****			

* Élément d'étanchéité de transition en EPDM.

** Y compris l'élément d'étanchéité en EPDM

*** Élément d'étanchéité de transition en Viton.

**** Avec l'élément d'étanchéité LORO, les tuyaux KA DN 150 s'adaptent parfaitement aux manchons LORO-XCL

Veillez observer ce qui suit : lors de la commande du numéro de matériau 1.4404, il faut remplacer le premier chiffre **4** du numéro d'article par un **5**!

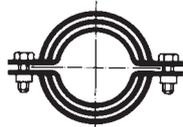
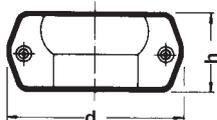
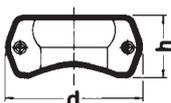
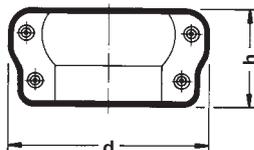
Eléments d'étanchéité


	N° d'art.	DN	kg
En EPDM (Caoutchouc d'éthylène propylène)	09112.040X	40	0,010
	09112.050X	50	0,012
	09112.070X	70	0,022
	09112.080X	80	0,035
	09112.100X	100	0,055
	09112.125X	125	0,100
En SI (Caoutchouc de vinyle méthylique)	09114.050X	50	0,012
	09114.070X	70	0,022
	09114.080X	80	0,035
	09114.100X	100	0,055
	09114.125X	125	0,100
	09114.150X	150	0,150
En SBR (Caoutchouc de styrène butadiène)	00911.040X	40	0,008
	00911.050X	50	0,012
	00911.070X	70	0,022
	00911.080X	80	0,035
	00911.100X	100	0,055
	00911.125X	125	0,100
En NBR (Caoutchouc de nitrile butadiène)	00911.050X	50	0,012
	09111.070X	70	0,022
	09111.080X	80	0,035
	09111.100X	100	0,055
	09111.125X	125	0,100
	09111.150X	150	0,150

Autres qualités d'éléments d'étanchéité sur demande

Bouchons d'étanchéité filetés
N° de matériau partie inférieure 1.4571 / partie supérieure 1.4301


N° d'art.	DN	kg
00805.040X	40	0,2
00805.050X	50	0,2
00805.070X	70	0,2
00805.080X	80	0,4
00805.100X	100	0,5
00805.125X	125	0,9
00805.150X	150	1,2

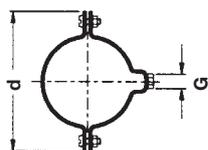
DN 40 - 80

DN 100 - 125

Colliers de retenue
N° de matériau 1.4301

N° d'art.	DN	d	h	kg
4.806.040C	40	85	49	0,2
4.806.050C	50	110	60	0,4
4.806.070C	70	135	64	0,6
4.806.080C	80	150	70	0,8
4.806.100C	100	185	81	1,0
4.806.125C	125	220	90	1,2

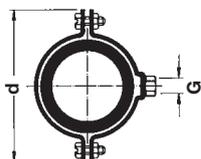
Colliers de retenue

mais avec encoche pour liaison tuyau / branchement

N° d'art.	DN	d	h	kg
4.8061040C	40	85	49	0,2
4.8061050C	50	110	60	0,4
4.8061070C	70	135	64	0,6
4.8061080C	80	150	70	0,8
4.8061100C	100	185	81	1,0
4.8061125C	125	220	90	1,2

Colliers de tuyauterie avec filet de raccordement sans isolation acoustique pour goupille filetée ou vis à double filetage
N° de matériau 1.4301


N° d'art.	DN	d	G	kg
4.973.050C	50	107	M 8	0,25
4.973.070C	70	127	M 8	0,34
4.975.080C	80	143	M 10	0,42
4.975.100C	100	157	M 10	0,48
4.977.125C	125	187	M 12	0,66
4.977.150C	150	213	M 12	0,83

Colliers de tuyauterie avec filet de raccordement avec isolation acoustique pour goupille filetée ou vis à double filetage
N° de matériau 1.4301


N° d'art.	DN	d	G	kg
4.972.050C	50	117	M 8	0,20
4.972.070C	70	137	M 8	0,25
4.974.080C	80	157	M 10	0,30
4.974.100C	100	167	M 10	0,33
4.976.125C	125	197	M 12	0,49
4.976.150C	150	222	M 12	0,61

Tiges filetées* n° de matériau 1.4301


N° d'art.	Longueur en mm
4.9601080C	M 8 x 80
4.9601100C	M 8 x 100
4.9602080C	M 10 x 80
4.9602100C	M 10 x 100
4.9602120C	M 10 x 120
4.9602150C	M 10 x 150
4.9612120C	M 12 x 120

Vis à double filetage n° de matériau


N° d'art.	Longueur en mm
4.9603100C	M 8 x 100
4.9603120C	M 8 x 120
4.9604100C	M 10 x 100
4.9604120C	M 10 x 120
4.9622100C	M 12 x 100
4.9622120C	M 12 x 120

* Livraison : conditionnement par 25

Guide d'installation Tuyaux de décharge en inoxydable LORO-XCL DN 40 - DN 150



1.1



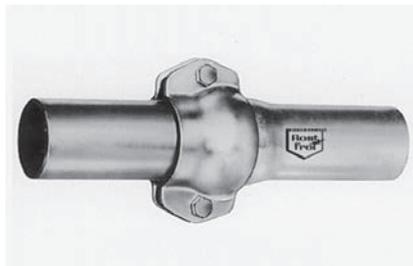
1.2



1.4



1.5



1.6

1. Réalisation de l'emboîtement auto-étanche

1.1 Placer l'élément d'étanchéité incliné vers le bas sur le bord de la chambre d'étanchéité. Utiliser exclusivement des éléments d'étanchéité LORO-X originaux.

En cas de basse température, stocker les éléments d'étanchéité LORO-X à température ambiante afin de faciliter leur montage.

1.2 Enfoncez l'élément d'étanchéité avec le doigt et l'enclenchez dans la chambre d'étanchéité jusqu'à ce que le collet de l'élément d'étanchéité repose de manière uniforme sur le bord du manchon.

1.3 Enduire toute la surface intérieure de l'élément d'étanchéité et tout l'extérieur du tuyau emboîtable de **lubrifiant original LORO-X, n° 981X ou 9811X**. L'utilisation d'autres lubrifiants peut provoquer des détériorations.

1.4 Emboîter le manchon et le tuyau emboîtable l'un dans l'autre et les assembler en tournant légèrement. Glisser le tuyau emboîtable jusqu'au fond du manchon. Pour la pose de tuyaux de sections nominales plus grandes (DN 100 - DN 200), LORO peut mettre à votre disposition un outil de montage.

1.5 L'assemblage à manchon LORO-XCL prêt (étanchéité durable contre les pressions intérieures et extérieures comprises entre 0 et 0,5 bar).

1.6 Si des pressions supérieures à 0-0,5 bar sont possibles, l'assemblage à manchon doit être alors sécurisé de manière complémentaire contre une poussée axiale, par la mise en place d'un collier de sûreté LORO-XCL. Grâce à ce collier de sûreté LORO-XCL, les valeurs d'étanchéité suivantes peuvent être obtenues :

- DN 050: 15 bar
- DN 070: 05 bar
- DN 080: 05 bar
- DN 100: 05 bar
- DN 125: 4 bar

2. Sectionner

La découpe des tuyaux en acier inoxydable LORO-XCL se fait, de manière la plus opportune, avec un coupe-tube équipé de 3 ou 4 molettes de coupe sans molette de guidage ou avec une scie (lames de scie HSS à dents fines – vitesse de coupe env. 7 à 10 m/min.).

Afin d'éviter tout risque de rouille hétérogène, il est nécessaire de bien nettoyer les outils de coupe avant toute utilisation.

Ébavurer les extrémités à enficher, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Pour terminer, bien nettoyer les surfaces de coupe.

Les manchons installés à contre-courant du flux (les manchons doubles également) ne doivent en aucun cas être installés dans les zones à fort risque de gel.

3. Fixations

Pour fixer les tuyaux, il est possible d'utiliser, dans notre gamme de produits, des colliers de fixation avec manchon d'accouplement à vis, avec ou sans isolation acoustique.

Lors de la fixation des tuyaux en acier inoxydable LORO-XCL avec des colliers ou des suspensions, il faut respecter les poids suivants:

Poids pour 1 m de tuyau en acier inoxydable LORO-XCL lorsque celui-ci est entièrement rempli d'eau :

DN 050 env. 04,0 kg
DN 070 env. 07,0 kg
DN 100 env. 12,1 kg
DN 125 env. 20,4 kg
DN 150 env. 28,1 kg

4. Démontage du raccord à emboîtement

Chauffer le tuyau emboîtable au niveau du bord du manchon à l'aide d'une flamme de soudage jusqu'à ce que le tuyau se désolidarise du manchon. Placer l'extrémité de la flamme à environ 10 cm du tuyau à chauffer. Ensuite remplacer dans tous les cas l'élément d'étanchéité.

5. Connexion avec d'autres types de tuyaux

Lors du raccordement de tuyaux en acier inoxydable LORO-XCL à d'autres types de tuyaux (tuyaux en fonte, tuyaux en matière plastique, tuyaux en grès), il est nécessaire d'utiliser les adaptateurs LORO-XCL. Les éléments d'étanchéité destinés aux manchons LORO-XCL des adaptateurs sont fournis par LOROWERK.

Les éléments d'étanchéité d'origine, pour les manchons d'autres fabricants, ne sont pas disponibles dans notre gamme de produits.

Pour le raccordement de siphons sur des éléments sanitaires, LOROWERK fournit des éléments d'étanchéité spéciaux.

6. Chauffage d'accompagnement

Nous vous recommandons, après avoir vérifié les cuvettes de chéneaux et les conduites situées dans des zones à fort risque de gel, de les équiper, le cas échéant, d'un chauffage d'accompagnement électrique.